GLOBALCHIMICA S.r.l.

Piazzale B.P. n.12 (C.so Europa)
10088 Volpiano (To) - Italy
Tel. +39 011 99.51.663
Fax +39 011 99.51.664
info@globalchimica.com
www.globalchimica.com

ELASTOSTAMP ECD 20-25-30-40-50

GENERALITA'

Gomma liquida bicomponente vulcanizzabile a temperatura ambiente che, una volta indurita per processo di catalisi, previa miscelazione con apposito catalizzatore, forma masse elastiche e tenaci, esenti da bolle ed imperfezioni, caratterizzate da resistenza meccanica assai elevata, facile sformabilità, ottima stabilità all'idrolisi e ritiro praticamente nullo.

I tipi a bassa/media durezza (ECD 20-25-30) si prestano ottimamente alla formatura di manufatti complessi ed in presenza di sottosquadra, mentre i tipi a durezza medio/alta (ECD 40-50) sono adatti alla formatura di manufatti di grandi dimensioni.

Le gomme poliuretaniche ELASTOSTAMP ECD, una volte indurite, presentano una leggera untuosità superficiale dovuta alla presenza di particolari agenti di distacco atti a favorire le operazioni di formatura.

Gli stampi ottenuti dalla vulcanizzazione dell'ELASTOSTAMP ECD trovano impiego nella fabbricazione in serie di manufatti in gesso, cemento, nelle fonderie artistiche (fusioni a cera persa).

Le gomme poliuretaniche ELASTOSTAMP della serie ECD non contengono componenti tossici e sono praticamente esenti da diisocianato monomero (TDI inf. a 0.1%).

CARATTERISTICHE TECNICHE

(a +20°C. e 60% U.R.)

ELASTOSTAMP	**ECD 20**	**ECD 25**	**ECD 30**	**ECD 40**	**ECD 50**
Rapporto di reticolazione A+B (parti peso)	100 : 100	100 : 100	100 : 100	100 : 100	100 : 100
Pot-life miscela A+B (minuti)	30	30	20	20	20
Viscosità miscela A+B (cps)	900-1000	1000-1200	1200-1400	1400-1500	1500-1700
Peso specifico miscela A+B (Kg/Lt)	0,980 - 1	1	1	1 – 1,020	1 – 1,020
Tempo di sformabilità (ore)	24	24	24	24	24
Indurimento completo (ore)	72	72	72	72	72
Durezza (shore A)	20 ±3	25 ± 3	30 ± 3	40 ± 3	50 ± 3
Ritiro lineare dopo 5 gg (%) (ISO 4823)	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Allungamento a rottura (%)	> 1000	> 800-1000	> 1000	> 1000	> 800
Resistenza alla lacerazione (KN/mm) (DIN 53515)	30-40	40-45	50-55	50 -55	60 - 65

NOTA

Per quanto concerne l'utilizzo del prodotto e la preparazione dei modelli si faccia riferimento alla scheda specifica MODALITA' D'IMPIEGO.

Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C.

La durata dei tempi di colatura, del pot-life e di formatura, dipendono dalla temperatura ambiente e dall'umidità.

Durata stoccaggio : 8 mesi nei contenitori originali sigillati, a temperature comprese tra +5°C. e +30°C.

N.B. Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre migliori conoscenze ma non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo. L'utilizzatore ha pertanto il dovere di effettuare i tests necessari a valutare l'idoneità del prodotto all'impiego richiesto.